MONTEUGENIA

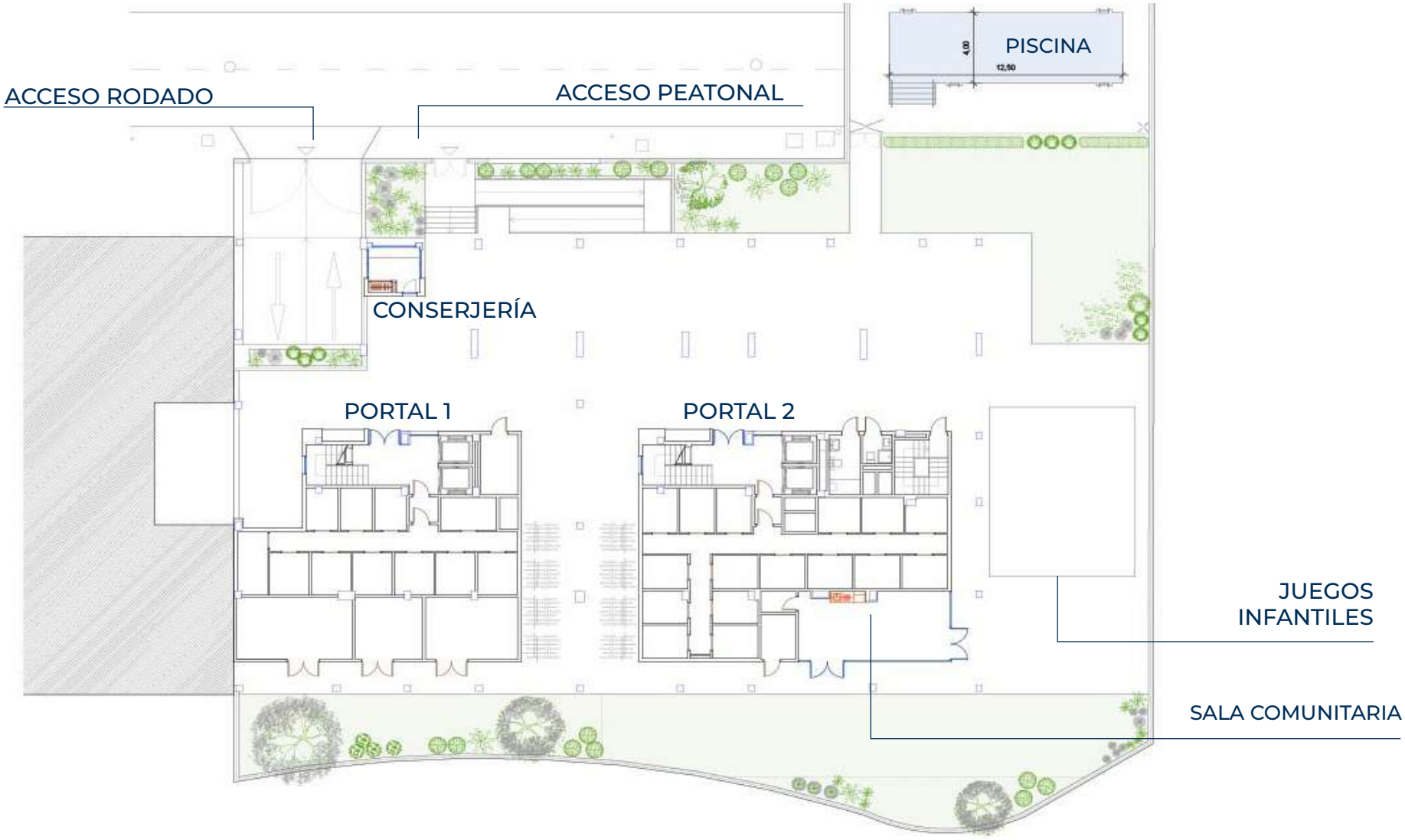
SANTA EUGENIA

MONTEUGENIA

SANTA EUGENIA

MONTEUGENIA

PLANTA BAJA



ZONAS COMUNES

¿Cómo será la promoción MONTEUGENIA?

CONSERJERÍA

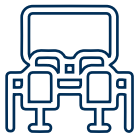
para la seguridad y el control de accesos

ZONAS VERDES

para el disfrute al aire libre

PISCINA

con clorador salino

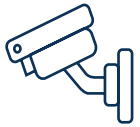


SALA COMUNITARIA

para celebraciones y vida en comunidad

ZONA INFANTIL

para jugar y crear momentos en familia.



VIDEOVIGILANCIA

que garantiza la seguridad de los vecinos de la promoción

UNA PROMOCIÓN QUE GARANTIZA LA PRIVACIDAD

MONTEUGENIA se compone de un único bloque, adosado a una de sus medianeras, distribuido en cinco plantas tipo y una planta ático, organizadas en dos portales independientes.

- **Portal 1:** Cuenta con un total de 28 viviendas, distribuidas en 24 viviendas en plantas tipo y 4 viviendas en planta ático.
- **Portal 2**: Dispone de 29 viviendas, de las cuales 25 se encuentran en plantas tipo y 4 en planta ático.

Esta configuración permite crear un entorno residencial cuidado y equilibrado, pensado para garantizar la **privacidad, tranquilidad y confort** de sus residentes.

DETALLES QUE HABLAN DE CALIDAD,
ESPACIOS QUE HABLAN DE TI

SALONES ACOGEDORES

Protagonismo a la amplitud y optimización de los espacios.

TERRAZA INTEGRADA

Terrazas que invitan a disfrutar al aire libre.

EAT DRINK NAP

DORMITORIOS LUMINOSOS

Espacios amplios y bien distribuidos, diseñados para tu comodidad.

BAÑOS EQUIPADOS

Baños modernos con materiales de primera calidad.

COCINAS EQUIPADAS

Cocinas con mobiliario y electrodomésticos incluidos para su día a día.

CONFORT EN CADA PASO

Un pavimento que combina diseño, resistencia y bienestar para el día a día.

El **pavimento SPC GREENFLOORING XL** combina la estética de la madera con prestaciones pensadas para el uso diario. Su tecnología ECOSOUND proporciona un aislamiento de ruidos de impacto de hasta 19 dB, contribuyendo a crear espacios más confortables.

Hasta 19 dB
de aislamiento de ruidos de impacto
Tecnología acústica ECOSOUND

RESISTENTE AL AGUA

Un pavimento preparado para el día a día, que combina funcionalidad y resistencia frente al agua.

RESISTENTE AL DESGASTE

Una solución duradera, diseñada para mantener su buen aspecto frente al uso cotidiano.

FÁCIL MANTENIMIENTO

Su superficie facilita la limpieza para disfrutar de un suelo cuidado con el mínimo esfuerzo.

COMPATIBLE CON SUELO RADIANTE

Compatible con sistemas de calefacción por suelo radiante, para disfrutar de un mayor confort térmico en el hogar.

CONFORT EN CADA PASO

Tres acabados para tu hogar

ROBLE CASCAIS

ROBLE PUERTO AZUL

ROBLE ÁFRICA

*La elección de acabados estará sujeta a los plazos establecidos por la promotora. Transcurrido dicho plazo, no será posible elegir ni modificar los acabados.

EFICIENCIA QUE SUMA
BIENESTAR

HOGARES EFICIENTES

¿Cómo será tu nueva vivienda en MONTEUGENIA?

SUELO RADIANTE-REFRESCANTE

mediante un sistema de sondas que permite regular la temperatura de cada estancia (excepto pasillos y baños).

CLIMATIZACIÓN MEDIANTE AEROTERMIA

que permite alcanzar un rendimiento elevado en el suministro de agua caliente sanitaria y el agua requerida por el suelo radiante.

CONTROL DOMÓTICO DE LA CLIMATIZACIÓN

con termostatos Iot que permiten el control y programación de la climatización, y el control domótico mediante dispositivo móvil.

MONTEUGENIA
21

CUBIERTA

con sistema de impermeabilización y acabado de grava, diseñada para favorecer la protección y durabilidad del edificio.

AISLAMIENTO

por la cara interior, para mejorar el confort y el bienestar en el hogar.

VENTANAS

con doble acristalamiento bajo emisivo, que contribuyen al aislamiento y la eficiencia energética.

FACHADA

con acabado de ladrillo cara vista y detalles en tonos claros con revestimiento tipo SATE, que combinan diseño contemporáneo y eficiencia energética.

TODO LO QUE NECESITAS,
EN EL LUGAR DONDE QUIERES VIVIR

SANTA EUGENIA

Un entorno excelente

Calidad de vida y abundancia de espacios naturales, en un entorno íntegramente equipado para la vida en familia.

SANTA EUGENIA

Todos los servicios

SERVICIOS SANITARIOS

- Hospital Universitario Infanta Leonor
- Hospital Virgen de la Torre

INSTITUCIONES EDUCATIVAS

- Públicas y concertadas para todas las etapas educativas.

SUPERMERCADOS

- Mercadona
- Ahorramás
- Supercor

TRANSPORTE Y COMUNICACIONES

- Cercanías: líneas C-2, C-7 y C-8
- Metro: línea 1
- Autobús EMT: líneas 58 y 63
- Carretera: acceso próximo a la A-3

COMERCIO Y OCIO

- Centro Comercial La Gavia, con una amplia oferta de tiendas, restauración y ocio.

CONSTRUIR UN HOGAR CON LA TRANQUILIDAD DE ESTAR EN LAS MEJORES MANOS

¿Por qué GRUPO PINILLA?

01. **Información comercial** y asesoramiento para que encuente su vivienda ideal.

02. **Firma de contrato**, con la atención de nuestros departamentos legal y financiero.

03. **Comunicación periódica** de los avances de la promoción en nuestros “mails de viernes”.

04. **Personalización** de algunos elementos y contratación de extras para equipar su hogar.

05. **Jornada de puertas abiertas** donde podrá visitar su vivienda y conocer a sus vecinos.

06. **Firma de escritura y entrega de llaves.** Los gestores le asesorarán durante el proceso.

07. **Visita personalizada y jornadas de eficiencia.** para optimizar al máximo su vivienda.

08. **Servicio de postventa,** para la resolución de incidencias en su nuevo hogar.

NUESTRA EXPERIENCIA

Descubre nuestras últimas promociones

2025. Monteturia | Pozuelo de Alarcón

2025. Monteloisa | Puerta de Hierro

2024. Senda del Olivo | Tres Cantos

2024. Montegranado | Tempranales

2024. Montevidal | Arturo Soria

2023. Montelima | Tres Cantos

APP GRUPO PINILLA

Todo lo que necesitas, en un solo lugar.

En **PINILLA** queremos que la experiencia de vivir en tu nueva vivienda sea cada vez más sencilla. Por eso, ponemos a tu disposición nuestra aplicación, un espacio desde el que podrás consultar información de interés, realizar gestiones y mantenerte al día de todo lo relacionado con tu vivienda y tu promoción.

MANTENTE AL DÍA DE TU VIVIENDA

01. **CONSULTA TU DOCUMENTACIÓN**
Accede de forma sencilla a la documentación e información relacionada con tu vivienda.

02. **SIGUE LA EVOLUCIÓN DE LAS OBRAS**
Mantente informado sobre el avance de tu promoción y consulta las novedades del proyecto.

03. **TEN SIEMPRE LA INFORMACIÓN A MANO**
Encuentra en la aplicación los contenidos y comunicaciones de interés relacionados con tu vivienda y tu comunidad.

GESTIONA LOS SERVICIOS DE TU PROMOCIÓN

01. **RESERVA ESPACIOS COMUNES**
Gestiona la reserva de los espacios comunes de forma cómoda y sencilla.

02. **GESTIONA TUS INCIDENCIAS**
Comunica los repasos e incidencias de tu vivienda, añade fotografías y consulta en todo momento el estado de su gestión.

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

INFORMACIÓN Y VENTA:
C/ Nuria, 36 (28034 - Madrid)
Telf. 91 735 60 31

OFICINA DE VENTAS
C/ de Peñaranda de Bracamonte (28051 - Madrid)
Telf. 681 276 563

HORARIO:
Lunes a jueves: 9:00h. a 18:00h.
Viernes: 9:00h. a 15:00h.

CONTACTO:
www.grupopinilla.com
monteugenia@grupopinilla.com

Pinilla

GRUPO INMOBILIARIO DELTA

"Nota informativa: Los materiales o sistemas de climatización mencionados en este documento podrán ser modificados por necesidades técnicas para poder mejorar la calificación energética o por problemas de suministro, en cuyo caso siempre será una calidad similar o superior, notificándose en dicho caso a los propietarios. Las imágenes incluidas en este dossier son orientativas y no constituyen documento contractual. El equipamiento de las viviendas será el indicado en la correspondiente memoria de calidades. El mobiliario y elementos decorativos que se muestran en las infografías no están incluidos en las viviendas, salvo que se especifique lo contrario en la memoria de calidades. Las opciones de personalización seleccionadas entre las ofrecidas por la promotora deberán comunicarse a ésta con anterioridad a la fecha límite que se establezca por la Dirección Facultativa."